

Betriebsanleitung



STAND TruTool TKF 700 (1A1)

deutsch

Inhaltsverzeichnis

1.	Sicherheit	3
2.	Beschreibung.....	4
2.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	4
2.2	Technische Daten	4
3.	Einstellarbeiten	5
3.1	Arbeitsstation montieren.....	5
3.2	Maschine in Arbeitsstation einbauen und ausrichten	6
4.	Bedienung	8
5.	Wartung	9
6.	Ersatzteile	9

1. Sicherheit

- Vor Inbetriebnahme der Maschine die Betriebsanleitung der Maschine als auch die der Arbeitsstation sowie die Sicherheitshinweise (Mat.-Nr. 125699) vollständig lesen und die darin enthaltenen Anweisungen strikt befolgen.
- Die Sicherheitsvorschriften nach DIN VDE, CEE, AFNOR und weitere in den einzelnen Ländern gültigen Vorschriften einhalten.



Warnung

Verletzungsgefahr durch Kippen der Arbeitsstation!

- Arbeitsstation sicher am Tisch befestigen.
-



Warnung

Verletzungsgefahr durch Quetschen der Hand!

- Werkstück mit beiden Händen halten.
 - Hände nicht in das Werkzeug bringen.
-

2. Beschreibung

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Arbeitsstation wird für den stationären Betrieb des Schweißkantenformers TruTool TKF 700 verwendet:

- Kleine Werkstücke der Maschine zuführen.

Die Verwendung der Maschine TruTool TKF 700 ist in der Betriebsanleitung beschrieben.

2.2 Technische Daten

	Werte
Gewicht ohne Maschine	ca. 19.5 kg
Arbeitshöhe	ca. 160 mm
Gesamthöhe mit Maschine	ca. 250 mm

Technischen Daten

Tab. 1



3. Einstellarbeiten

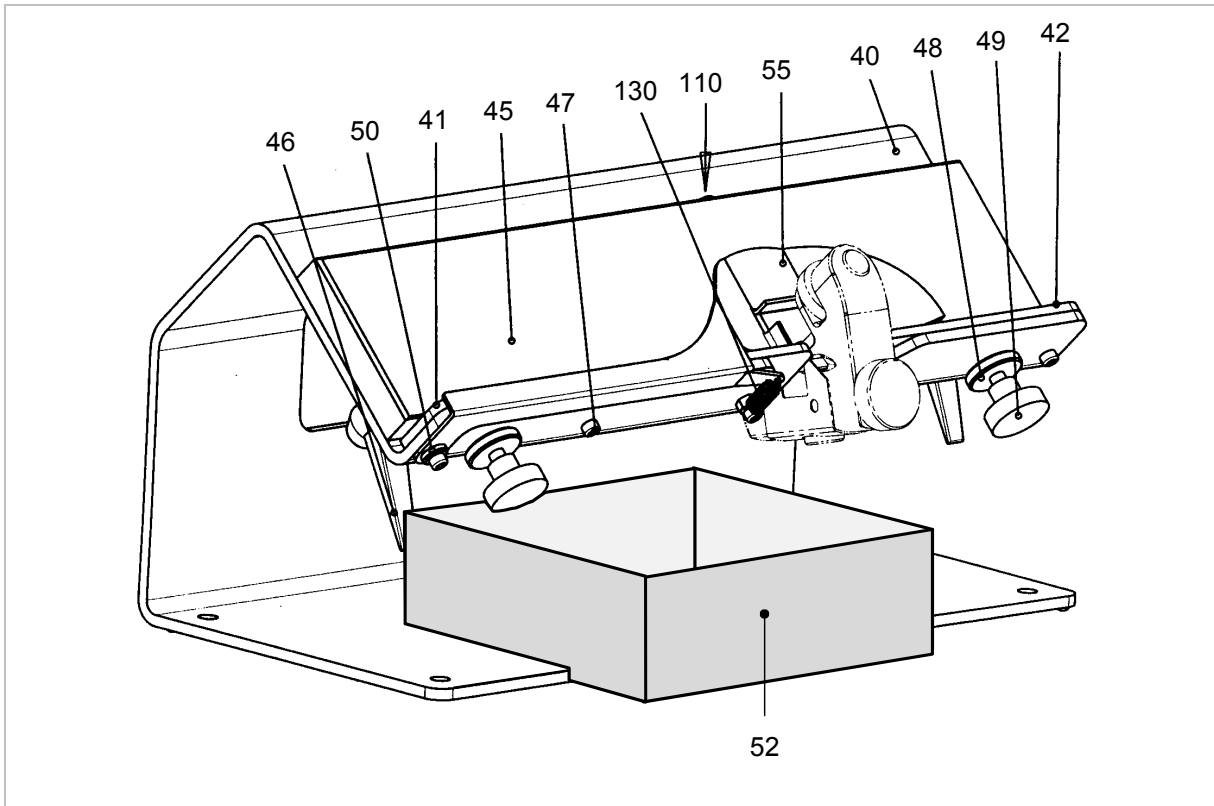
3.1 Arbeitstation montieren

- Arbeitstation mit 4 Schrauben am Tisch fixieren.



Fig. 42162

3.2 Maschine in Arbeitsstation einbauen und ausrichten

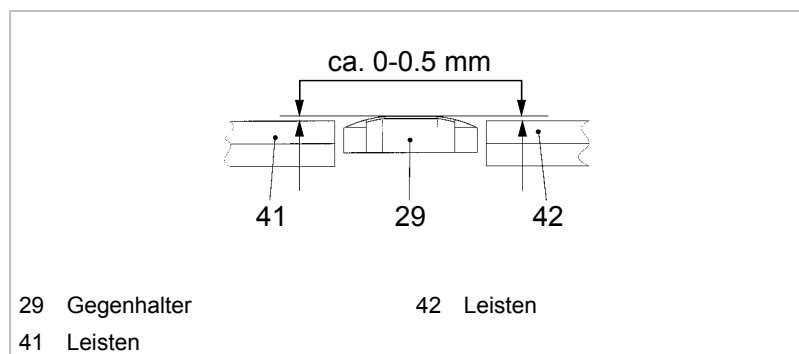


Position	Bezeichnung	Materialnummer
40	Bock	133885
41	Leiste rechts	133883
42	Leiste links	133884
45	Platte	133886
46	Klemmhebel (2x)	105652
47	Zylinderschraube M 5x10-12 DIN 912	014524
48	Kontermutter (Rändelmutter) (2x)	133947
49	Sterngriff	133948
50	Scheibe ISO 7090-8ST A2F	0147198
	Zylinderschraube M 5x16-12 DIN 912	014540
52	Spänekasten	138911
55	Handschutz	134674
110	Zylinderschraube M 8x60-12 DIN 912	015059
130	Zugfeder	135309

Arbeitsstation (Option , Bestell-Nr. 977764)

Fig. 15497

1. Trägerteil der Maschine in die richtige Position drehen
2. Maschine mit Hilfe der Schraube (110) in der Arbeitsstation befestigen (Schlüssel befindet sich beim Zubehör).
3. Die beiden Klemmhebel (46) lösen.
4. Die Platte (45), in der die Maschine gehalten wird, läßt sich nun durch Verdrehen der Sterngriffe (49) verstellen.
5. Dadurch wird der Gegenhalter gegenüber den Leisten (41) und (42) verstellt. (Gegenhalter = gehärtetes Auflageteil, auf dem die zu bearbeitende Blechkante während des Arbeitsvorgangs entlang geschoben wird).
6. Fasengröße und Blechdicke an den beiden Rändelmuttern (31) und (34) der Maschine einstellen.



Einstellmaß des Gegenhalters der Maschine gegenüber den Leisten an der Arbeitsstation

Fig. 13403

7. Gegenhalter min. 0, max. 0.5 mm oberhalb der Auflageflächen der Leisten (41) (42).
8. Darauf zu achten, dass die Platte (45) parallel zu den Leisten (41) (42) verstellt wird.
9. Ebenes Blechteil mit gerader Kante auf die Leisten (41) (42) legen.
10. Sterngriffe (49) verdrehen, bis der Gegenhalter an der Blechkante anliegt.
11. Beide Sterngriffe (49) jeweils um ca. 1/4 Umdrehung weiter nach rechts drehen und mit den gerändelten Kontermuttern (48) kontern.
12. Platte (45) mit den beiden Klemmhebeln (46) festklemmen.
13. Werkstück wird auf die Platte (45) legen.

Hinweis

Werkstück während der Bearbeitung so halten, dass die Fläche auf der Platte (45) aufliegt und die Blechkante auf den Leisten (41) (42).

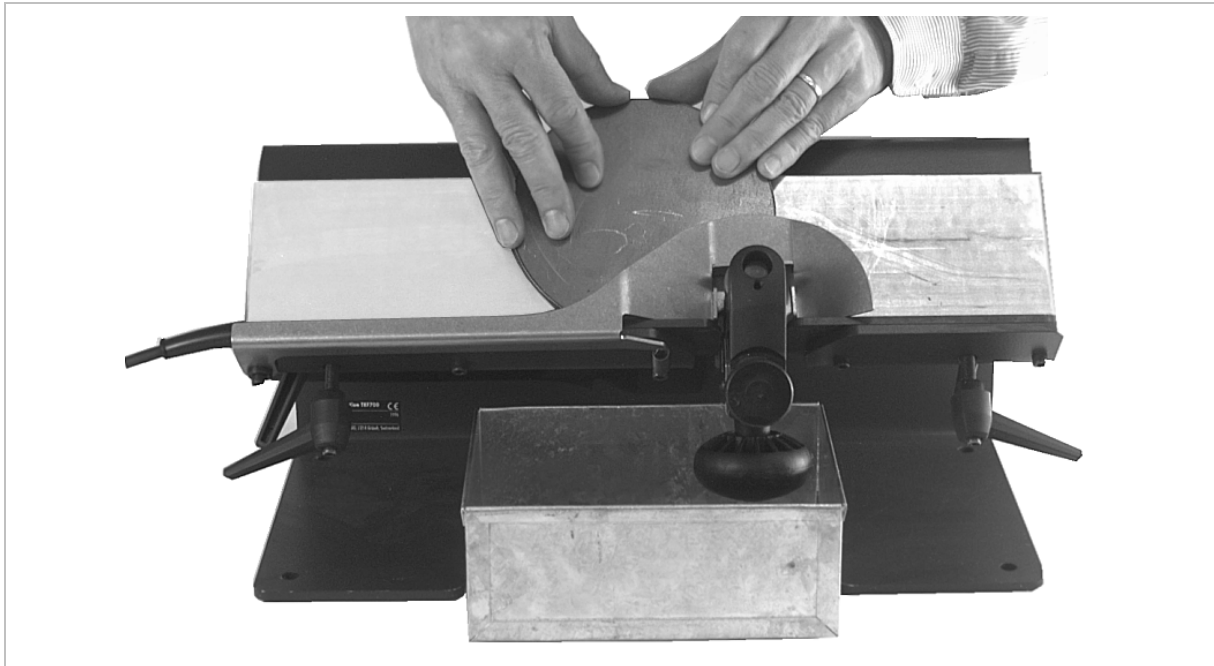
4. Bedienung



Warnung

Verletzungsgefahr durch scharfe Messer!

- Nicht in den Bereich, den der Handschutz abdeckt, hineingreifen.
- Nicht zwischen Werkstück und Platte greifen.



Die Bearbeitung kleiner Werkstücke in der Arbeitsstation

Fig. 15496

1. Werkstück außerhalb der Maschine auf die Platte legen.
2. Werkstück an Leiste anschlagen.
3. Werkstück langsam durch die Maschine führen.

5. Wartung



Warnung

**Verletzungsgefahr durch nicht fachgerechte Reparaturen!
Gerät funktioniert nicht richtig.**

- Reparaturen dürfen nur von einer Fachkraft ausgeführt werden.
-

Hinweis

Nur Original-Ersatzteile verwenden und Angaben auf dem Leistungsschild beachten.

6. Ersatzteile

Ersatzteile bestellen

Um die korrekte und schnelle Lieferung von Original- und Verschleißteilen sicherzustellen:

1. Bestell-Nummer angeben.
2. Weitere Bestelldaten eintragen:
 - Spannungsdaten
 - Stückzahl
 - Maschinentyp
3. Vollständige Versanddaten angeben:
 - Korrekte Adresse.
 - Gewünschte Versandart (z. B. Luftpost, Eilbote, Express, Frachtgut, Paketpost).
4. Bestellung an TRUMPF-Vertretung schicken. TRUMPF-Service-Adressen siehe Adressenliste am Ende des Dokuments.

