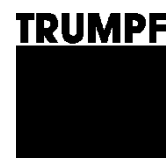


Руководство по эксплуатации



STAND TKF 104-0, STAND TruTool TKF 1500 (1A1), (1B1), STAND TruTool TKF 2000 (1A1)

Русский



Содержание

1	Техника безопасности	3
1.1	Общие указания по технике безопасности	3
1.2	Особые указания по технике безопасности для верстаков для стационарной эксплуатации кромкорезов	3
2	Описание	5
2.1	Использование по назначению	5
2.2	Технические характеристики	5
3	Наладочные работы	6
3.1	Монтаж верстака	6
3.2	Монтаж станка	6
4	Управление	9
4.1	Управление станком	9
5	Техническое обслуживание	10
6	Комплектующие и расходный материал	11
6.1	Заказ расходного материала	11

1. Техника безопасности

1.1 Общие указания по технике безопасности

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



- Прочитать все указания по технике безопасности и инструкции, в том числе содержащиеся в прилагаемой брошюре.
- Несоблюдение указаний по технике безопасности и инструкций может стать причиной удара электрическим током, возникновения пожара и/или тяжелых телесных повреждений.
- Сохранить все указания по технике безопасности и инструкции для последующего использования.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Некомпетентное обращение со станком!

- При выполнении работ использовать защитные очки, средства защиты органов слуха, защитные рукавицы и специальную рабочую обувь.
- Вставлять штекер в розетку только при выключенном станке. После использования вынимать сетевой штекер из розетки.
- Не переносить станок, держа его за кабель.
- Работы по техобслуживанию должны проводиться обученными специалистами.

1.2 Особые указания по технике безопасности для верстаков для стационарной эксплуатации кромкорезов

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования при защемлении руки!

- Удерживать заготовку обеими руками.
- Не проникать руками в инструмент.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования при опрокидывании верстака!

- Надежно крепить верстак к полу.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ****Опасность травмирования рук!**

- Не допускать попадания рук в участок обработки.
- Держать станок обеими руками.

2. Описание

2.1 Использование по назначению

Верстак используется для стационарной эксплуатации кромкорезов TKF 104-0, TruTool TKF 1500 (1A1), TruTool TKF 1500 (1B1) и TruTool TKF 2000 (1A1):

- Для подачи на станок небольших заготовок, например, штанг.
- Для подачи на станок крупных заготовок с помощью соответствующих транспортных средств.

Использование станков TKF 104-0, TruTool TKF 1500 (1A1), TruTool TKF 1500 (1B1) и TruTool TKF 2000 (1A1) описывается в соответствующих руководствах по эксплуатации.

2.2 Технические характеристики

	Значения
Вес без станка	ок. 28 кг
Рабочая высота	ок. 1250 мм
Общая высота со станком	ок. 1450 мм

Технические характеристики

Tab. 1

3. Наладочные работы

3.1 Монтаж верстака

Вспомогательные средства, инструменты, материалы

- Дрель.
- 4 соответствующих шпонки.
- 4 соответствующих винта.

Указание

Должна обеспечиваться подходящая опорная поверхность, например, бетонный пол.

1. С помощью дрели просверлить 4 отверстия в полу.
2. В просверленные отверстия вставить шпонки (например, HILTI HST M10x130/50).
3. С помощью 4 винтов зафиксировать верстак на полу.

3.2 Монтаж станка

Кромкорез TKF 104-0, TruTool TKF 1500 (1A1) или TruTool TKF 1500 (1B1) должен монтироваться на верстак.

Для TruTool TKF 2000 (1A1) на верстак дополнительно необходимо монтировать адаптерный блок.

Станок можно монтировать в двух положениях:

- Для вертикальной обработки небольших заготовок, таких как штанги или узловые фасонки.
- Для горизонтальной обработки более крупных заготовок.

Монтаж станка

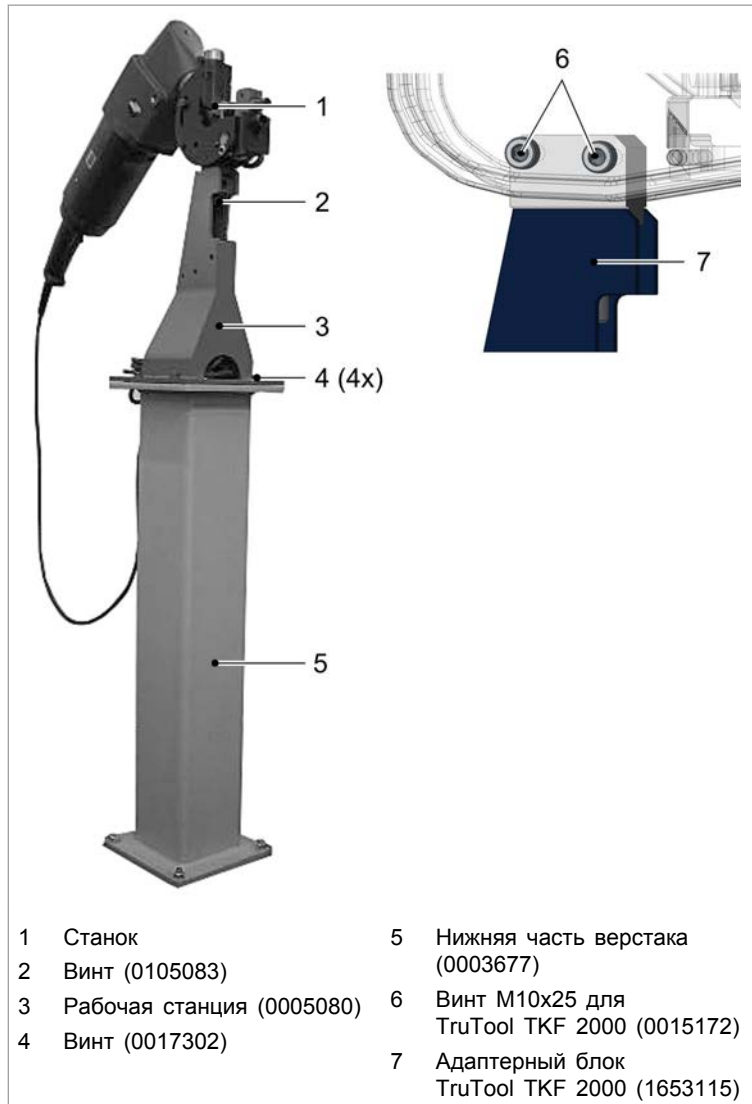
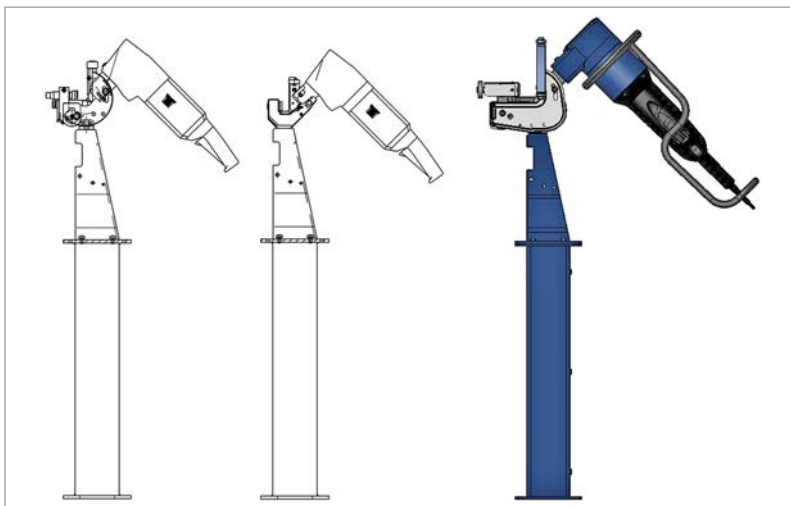


Fig. 61883

1. С помощью входящих в комплект поставки винтов (6) закрепить станок на верстаке.

Вертикальная обработка



Монтаж для вертикальной обработки

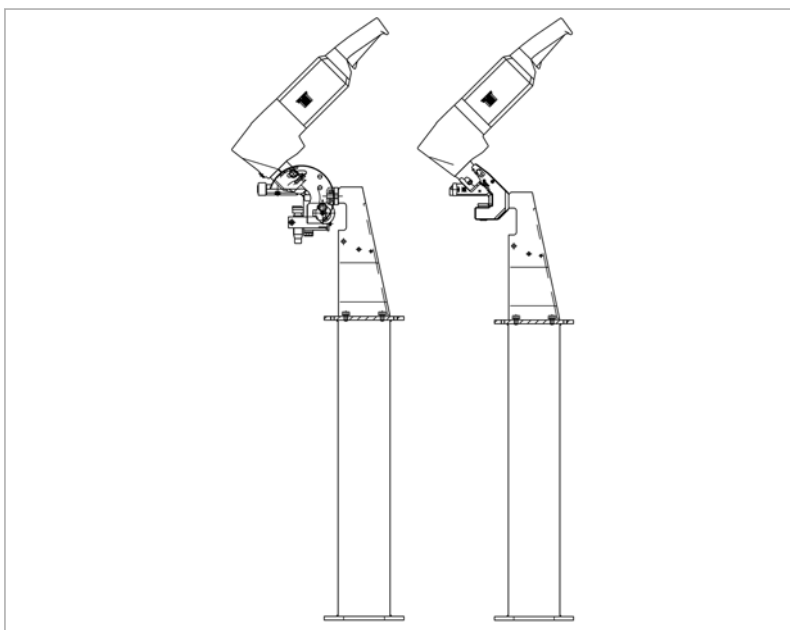
Fig. 61882

Указание

В вертикальном положении возможна обработка небольших заготовок, таких как штанги или узловые фасонки.

2. Подача заготовок осуществляется со стороны станка.

Горизонтальная обработка



Монтаж для горизонтальной обработки

Fig. 41313

Указание

Горизонтальная обработка возможна только кромкорезами TKF 104-0, TruTool TKF 1500 (1A1) или TruTool TKF 1500 (1B1). В горизонтальном положении выполняется обработка более крупных заготовок.

3. Подача заготовок осуществляется, например, на передвижной подставке.

4. Управление

4.1 Управление станком

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования при защемлении руки!

- Удерживать заготовку обеими руками.
- Не проникать руками в инструмент.



Обработка с STAND

Fig. 40972

1. Обеими руками удерживать заготовку в станке.
2. Включить станок (длительный режим работы).
3. Обработать заготовку.
4. Выключить станок.

5. Техническое обслуживание

⚠ ОПАСНОСТЬ

Электрическое напряжение! Опасность для жизни со стороны электрического тока!

- Перед проведением любых работ по техобслуживанию станка вынимать штекер из розетки.
-

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования вследствие неквалифицированного ремонта!

Неверное функционирование станка.

- Работы по техобслуживанию должны проводиться обученными специалистами.
-

6. Комплектующие и расходный материал

6.1 Заказ расходного материала

Указание

Для обеспечения правильной и быстрой поставки деталей необходимо указывать приведенные ниже данные.

1. Указать номер для заказа.
2. Указать прочие данные заказа:
 - данные о напряжении;
 - количество;
 - тип станка.
3. Указать полную информацию для отправки:
 - правильный адрес;
 - выбранный способ доставки (например, авиапочта, курьер, экспресс-доставка, груз малой скорости, почтовая посылка).

Указание

Адреса сервисных отделов фирмы TRUMPF см. на www.trumpf-powertools.com.

4. Отправить заказ в представительство фирмы TRUMPF.

