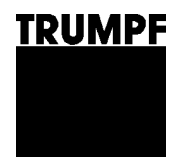


Руководство по эксплуатации

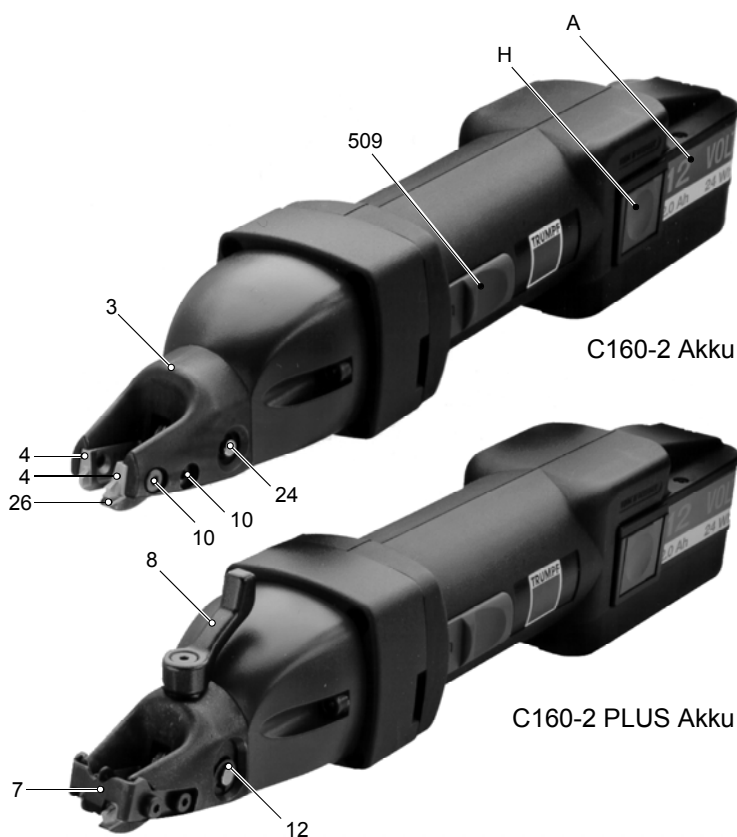


C 160-2 AKKU **C 160-2 PLUS AKKU**

русский



- 3 Режущая головка
- 4 Лезвие
- 7 Скоба с режущей кромкой (для версии PLUS)
- 8 Рукоятка для отрезания стружки (для версии PLUS)
- 10 Крепёжный винт лезвия
- 12 Стопорная шайба (для версии PLUS)
- 24 Опорный вал ножа
- 26 Нож
- 509 Выключатель
- A Аккумуляторная батарея
- H Кнопка замка АКБ



Шлицевые ножницы С 160-2 АККУ / С 160-2 PLUS АККУ

Технические характеристики

С 160-2 АККУ

Допустимые толщины материала:	Изогнутый нож	Прямой нож	Нож "Сг"
Сталь до 400 Н/мм ²	1.0 мм	1.6 мм	1.6 мм (2.5 мм)
Сталь до 600 Н/мм ²	0.8 мм	1.2 мм	1.2 мм
Алюминий 250 Н/мм ²	1.2 мм	2.0 мм	2 мм
Наименьший радиус выреза	90 мм	30 мм	160 мм
Диаметр начального отверстия	8 мм	15 мм	15 мм
Рабочая скорость	6 -10 м/мин		
Номинальная мощность двигателя	350 Вт		
Кол-во ходов при полной нагрузке	3800/мин		
Вес	1.4 кг		
Защитная изоляция	Класс II		

Шум / Вибрация

Измеренные значения установлены в соответствии со стандартом EN 50 144. Измеренный уровень давления шума инструмента обычно равен 65 дБ. Уровень шума во время работы может достигать 85 дБ. При работе используйте наушники!

Вибрация инструмента в руке обычно ниже 2,5 м/с².

Назначение инструмента

Высечные ножницы ТРУМПФ С 160-2 АККУ – аккумуляторный ручной инструмент, предназначенный для:

- Отделения детали от заготовки из листового материала т.к. сталь, алюминий, пластик;
- Резки прямолинейных и криволинейных контуров, как внешних, так и внутренних;
- Резки по шаблону и разметочным линиям.

При обработке материала высечкой кромка реза получается без заусенцев и деформаций.

Техника безопасности



Работа с инструментом будет безопасной только в том случае, если Вы строго соблюдаете требования, описанные в руководстве по эксплуатации и инструкции по безопасности (красный лист ТРУМПФ).



Правила безопасности



Не работайте инструментом в зонах повышенной влажности, а также если в инструмент попала влага.

Перед каждым включением инструмента осматривайте шланг сжатого воздуха и соединительную муфту на наличие повреждений!

При обнаружении поломки передайте инструмент для ремонта специалисту!



При работе с инструментом всегда используйте защитные очки, наушники, защитные перчатки и надлежащую обувь.

- Никогда не снимайте АКБ, предварительно не выключив инструмент.
- При проведении работ по обслуживанию инструмента всегда отключайте АКБ.
- Не допускайте касания контактов снятой АКБ с металлическими предметами (возможно короткое замыкание и выход из строя).
- АКБ типа «Akku 3000 system» должна заряжаться **только зарядным устройством того же типа!**
- Не вскрывайте корпус АКБ.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ФИРМЫ ТРУМПФ!

Перед первым применением

1. Прочитайте инструкцию по безопасности.



Техника безопасности

2. Убедитесь, что установленный нож соответствует заготовке, которую Вы собираетесь обрабатывать.



Выбор ножа

3. Переверните либо замените затупившиеся лезвия. Замените затупившийся нож.



Замена режущего инструмента

4. Зарядное устройство на 230В может быть подключено к сети 220В.

Зарядное устройство на 115В может быть подключено к сети 110В.

Инструкция по эксплуатации



Во избежание чрезмерных нагрузок никогда не работайте затупившимся режущим инструментом!

Проверяйте режущий инструмент на износ каждый час.

Прежде чем установить новую или долго неиспользуемую аккумуляторную батарею необходимо ее зарядить. **Новая АКБ способна набирать полную емкость через 4 - 5 циклов зарядки.**

Монтаж аккумуляторной батареи

Установите аккумуляторную батарею на направляющие держателя АКБ инструмента. Задвиньте АКБ до щелчка кнопки замка АКБ.



Рис. 12641

Демонтаж аккумуляторной батареи:

Нажмите на кнопку замка АКБ и снимите аккумуляторную батарею с держателя АКБ инструмента.

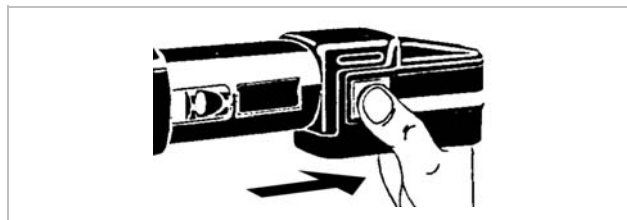


Рис. 12642

Включение и выключение инструмента

Включение: передвиньте выключатель вперед.

Выключение: передвиньте выключатель назад.

**ВНИМАНИЕ!**

Прежде, чем начать обработку, включите инструмент и дайте ему набрать максимальное число оборотов!

При раскрое листа держите инструмент под углом 15° к заготовке (как показано на рис. 17683).

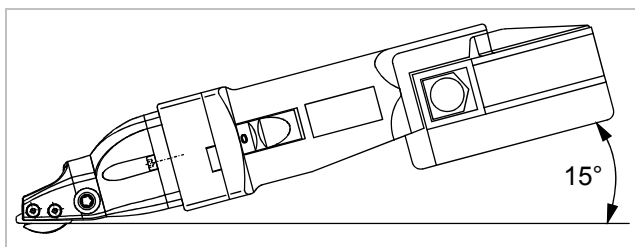


Рис. 17683

При резке по радиусу не наклоняйте инструмент и работайте с минимальной подачей.



Во избежание чрезмерных нагрузок никогда не работайте затупившимся режущим инструментом!

Проверяйте режущий инструмент на износ каждый час.

Линейка (опция)

При помощи этого устройства можно отрезать параллельный полосы шириной от 35 до 300 мм. Данная опция устанавливается взамен опорного вала ножа (24).

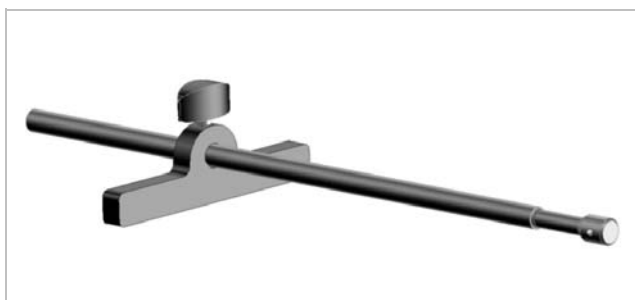


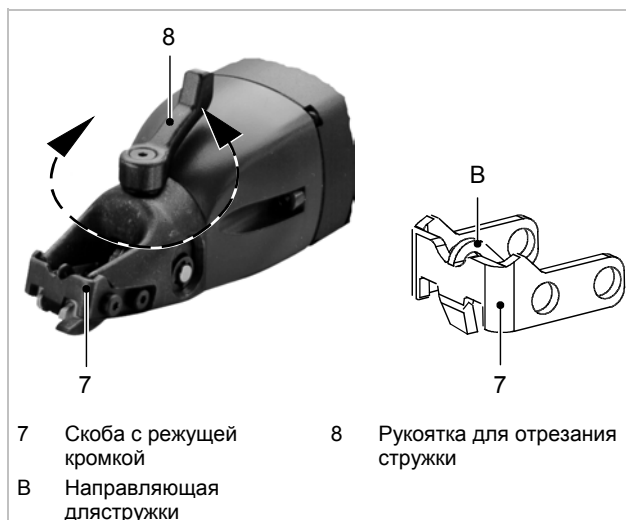
Рис. 17756

Отрезание стружки (только для С 160-2 PLUS)

На инструменте типа С 160-2 PLUS стружка может быть отделена в любой точке реза. Для этого необходимо при включенном инструменте повернуть на 3/4 оборота по часовой стрелке рукоятку (8). Для продолжения резания верните рукоятку (8) в исходное положение.

**ВНИМАНИЕ!**

Нельзя работать при выходе из строя направляющей для стружки (В)! Скоба (7) должна быть заменена!



7 Скоба с режущей кромкой
В Направляющая для стружки

8 Рукоятка для отрезания стружки

Рис. 17626

Рабочая станция (опция)

При помощи этого устройства можно закрепить инструмент в стационарном положении на верстаке для удобства раскроя малогабаритных деталей.

Инструмент на рабочей станции крепится в 2-х точках, причем винт, крепящий режущую головку инструмента к рабочей станции, устанавливается взамен опорного вала ножа (24).



Рис. 17757

Выбор режущего инструмента

В зависимости от толщины используемого материала необходимо правильно выбрать режущий инструмент

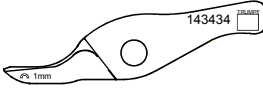
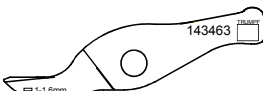
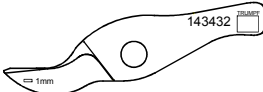

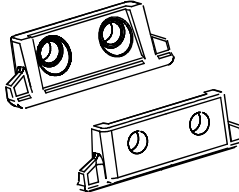
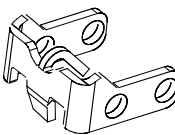
ВНИМАНИЕ!

Ножи и лезвия заточке не подлежат!

ВНИМАНИЕ!!

При неправильном выборе ножа возможно:

- низкое качество реза
- увеличение усилия подачи
- возможна поломка ножа

Тип режущего инструмента	Наименование	Заказной №	Толщина листа (мм)							
			0.3	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0		
	Изогнутый нож до 1.0 мм	143434			Алюминий до 250 Н/мм ²					
					Сталь до 400 Н/мм ²					
					Нерж. сталь до 600 Н/мм ²					
	Прямой нож - 1.0 - 1.6 мм	143463				Алюминий до 250 Н/мм ²				
						Сталь до 400 Н/мм ²				
						Нерж. сталь до 600 Н/мм ²				
	Прямой нож до 1.0 мм	143432			Алюминий до 250 Н/мм ²					
					Сталь до 400 Н/мм ²					
					Нерж. сталь до 600 Н/мм ²					
	Нож Cr	934055				Алюминий до 250 Н/мм ²				
						Сталь до 400 Н/мм ² *				
						Нерж. сталь до 600 Н/мм ²				
*	Данный нож может быть кратковременно использован при резке материалов толщиной до 2.52 мм (например резка спиральных воздухопроводов)									
	Лезвие (в комплекте 2 шт.) с винтами	Для C160 927708 Для C160 PLUS 913520			Все материалы					
	Скоба с режущей кромкой (только для C 160 – 2 PLUS)	143950			Все материалы					

Замена режущего инструмента C 160-2 АККУ



ВНИМАНИЕ!

Перед заменой режущего инструмента отсоедините аккумуляторную батарею!

Замена ножа

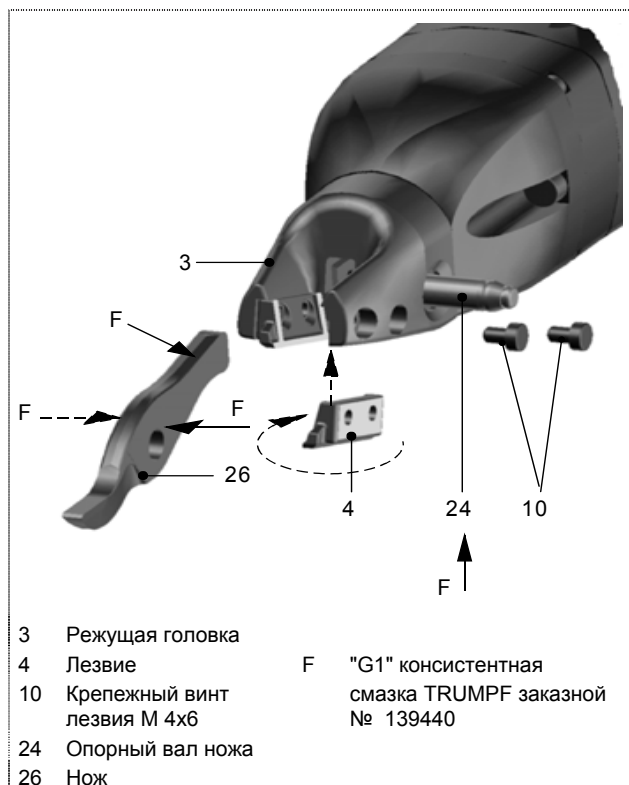
Рис. 17576

- Нажав на опорный вал ножа (24) с одной стороны, вытащите его из режущей головки (3) и снимите нож (26).
- Нанесите небольшое количество консистентной смазки «G1» заказной № 139440 на опорный вал ножа (24).
- Установите новый нож и вставьте опорный вал ножа (24) в режущую головку до щелчка.

Замена лезвий

Рис. 17576

- Отверните крепежные винты (10).
- Если передняя часть режущей кромки затупилась, то переверните лезвия на 180° и закрепите соответственно на противоположной стороне крепежными винтами (10).
- Если обе стороны лезвия затупились, необходимо заменить комплект лезвий.



- | | | | |
|----|-----------------------------|---|--|
| 3 | Режущая головка | F | "G1" консистентная смазка TRUMPF заказной № 139440 |
| 4 | Лезвие | | |
| 10 | Крепежный винт лезвия М 4х6 | | |
| 24 | Опорный вал ножа | | |
| 26 | Нож | | |

Рис. 17576

Замена режущего инструмента C 160-2 PLUS АККУ



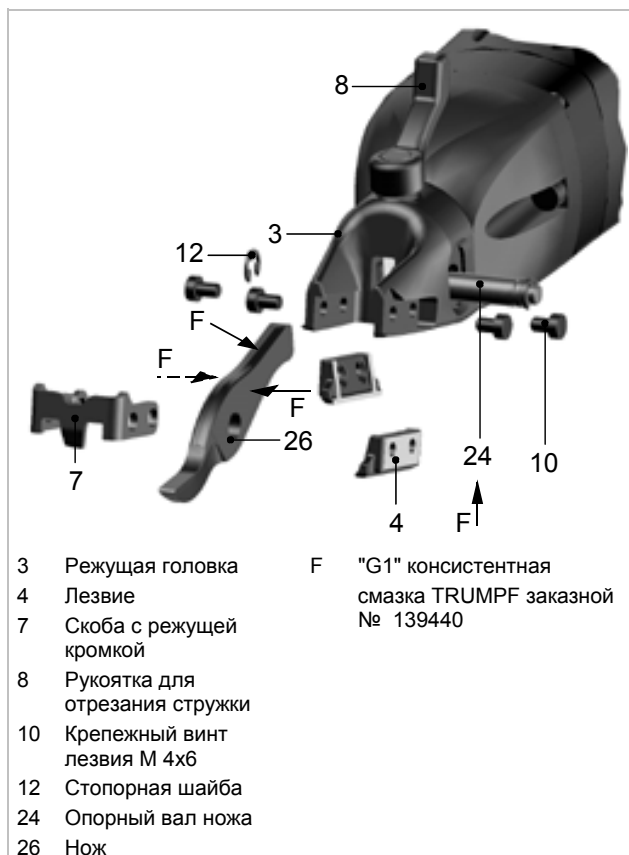
ВНИМАНИЕ!

Перед заменой режущего инструмента отсоедините аккумуляторную батарею!

Замена ножа

Рис. 17577

- Снимите стопорную шайбу (12) с опорного вала ножа (24).
- Нажав на опорный вал ножа (24) с одной стороны, вытащите его из режущей головки (3) и снимите нож (26).
- Нанесите небольшое количество консистентной смазки «G1» заказной № 139440 на опорный вал ножа (24).
- Установите новый нож и вставьте опорный вал ножа (24) в режущую головку до щелчка.
- Установите стопорную шайбу (12) на опорный вал ножа (24).



- | | | | |
|----|--------------------------------|---|--|
| 3 | Режущая головка | F | "G1" консистентная смазка TRUMPF заказной № 139440 |
| 4 | Лезвие | | |
| 7 | Скоба с режущей кромкой | | |
| 8 | Рукоятка для отрезания стружки | | |
| 10 | Крепежный винт лезвия М 4х6 | | |
| 12 | Стопорная шайба | | |
| 24 | Опорный вал ножа | | |
| 26 | Нож | | |

Рис. 17577

Замена лезвий

Замена скобы с режущей кромкой

Рис. 17577

- Поверните рукоятку для отрезания стружки (8) на $\frac{3}{4}$ оборота по часовой стрелке
- Отверните крепежные винты (10).
- Снимите скобу с режущей кромкой (7)
- Если передняя часть режущей кромки затупилась, то переверните лезвия (4) на 180° (если затупились обе стороны лезвий, замените комплект лезвий)
- Если режущая часть кромки скобы (7) затупилась, то замените скобу
- установите лезвия (4) и скобу с режущей кромкой (7) и закрепите крепежными винтами (10).

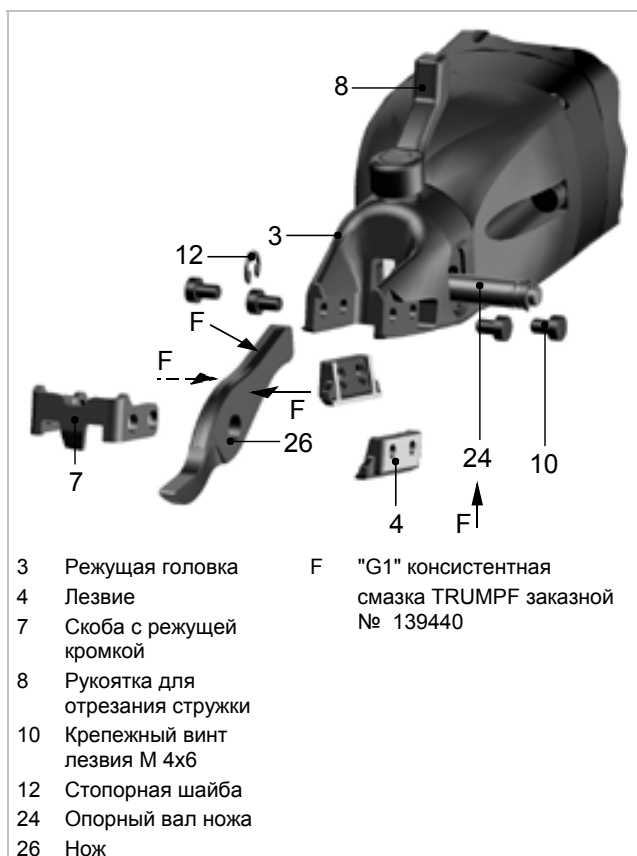


Рис. 17577

Обслуживание



Снимите аккумуляторную батарею прежде чем производить работы по его обслуживанию!

Вентиляционные каналы

Всегда следите за тем, чтобы вентиляционные каналы привода инструмента находились в чистоте.

Смазка опорного вала ножа

После каждой замены режущего инструмента смазывайте опорный вал ножа.

Оригинальная Консистентная смазка "G1", смазка: TRUMPF, тубик, заказной № 344969

Смазка главной передачи инструмента

Смазка главной передачи инструмента заменяется по истечении 300 рабочих часов либо при ремонте инструмента.

Оригинальная Консистентная смазка "G1", смазка: TRUMPF, заказной № 139440

Ремонт



Электрический инструмент требует при ремонте соблюдения всех общепринятых правил техники безопасности. Ремонт должен производить только квалифицированный электрик.



При ремонте используйте только оригинальные запасные части!



"Спецификация запасных частей" находится на последнем листе руководства по эксплуатации"

Быстроизнашиваемые части

С 160, С 160 PLUS	Заказной №.
Лезвия для С 160 (комплект – 2 шт. с винтами)	927708
Лезвия для С 160 PLUS (комплект – 2 шт. с винтами)	913520
Нож прямой - 1 - 1.6 mm	143463
Нож прямой до 1 mm	143432
Нож изогнутый до 1 mm	143434
Нож Cr (для резки нержавеющей стали)	934055
Скоба с режущей кромкой (только для версии PLUS)	143950
Комплект ножей до 1 мм (2 ножа = 143432 + 143434)	913521
Комплект режущего инструмента (=Лезвия Зак. № 913520+ скоба с режущей кромкой Зак.№ 143950; только для версии PLUS)	927709

Оригинальные принадлежности

Поставляются вместе с инструментом

Описание	Заказной №.
1 Прямой нож - 1-1.6 mm 2 Лезвия	143463
1 скоба срежущей кромкой (только для версии PLUS)	143950
Аккумуляторная батарея	133863
Ключ DIN 911-2.5	067822
Руководство по эксплуатации	949091
Инструкция по технике безопасности (красный лист)	125699
Опции	
Линейка (35-300 мм)	143439
Рабочая станция	144634
Зарядное устройство 220V - 240V	133864

Заказ запасных частей

Для того, чтобы исключить ошибки при заказе запасных частей соблюдайте следующие правила.

Укажите в заказе:

- Тип инструмента
- 6-значный идентификационный номер запасной части (для электрических частей-напряжение)
- Отправьте Ваш заказ в представительство фирмы ТРУМПФ по адресу:



ООО "Технико-коммерческий центр
ТРУМПФ+ДМГ".

111141 Москва, 2 Проезд Перова поля, д. 7
Телефон: 095/176-98-21, 176-95-13,
Телефакс: 095/368-74-69
E-mail: TKZentrum@mtu-net.ru
WWW:<http://www.tkzentrum.ru>

Дополнение

Этот документ был разработан отделом Технической документации фирмы TRUMPF Maschinen GmbH + Co. KG.

Все права на эту документацию, а также все права на копирование, распространение и перевод принадлежат фирме TRUMPF GmbH + Co.

Фирма оставляет за собой право вносить изменения в данную документацию.

© TRUMPF Maschinen GmbH + Co. KG

